Risiken managen

Stufen des Obsoleszenz-Managements (OM)

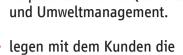
Reaktives OM:	Proaktives OM:	Strategisches OM:
Handlung, nachdem eine EOL*-Meldung eingegangen ist	Handlung, bevor eine EOL*-Meldung eintrifft → frühzeitige Warnung	Langzeitstrategie: regelmäßiger Forecast und Kostenanalyse über den kompletten Lebenszyklus, bereits in der Entwicklungsphase
→ erhöhtes Risiko	→ langer Handlungszeitraum	→ vorausschauende Handlung
Maßnahmen:	Maßnahmen:	Maßnahmen:
 Last-Time-Buy Langzeitlagerung After-Market-Supply Redesign 	 Risikobewertung der Bauteile Lifecycle-Analysen von Stücklisten bereits in der Entwicklungsphase Partnerschaften und Verträge mit Herstellern und Lieferanten Elektronische Überwachung von Schlüsselkomponenten Regelmäßige Abstimmung mit Kunden + Reaktives OM 	 Second-Source-Strategie Management der Lagerbestände Entwicklung eines nachhaltigen Designs Frühzeitige Entwicklung eines Alternativdesigns Reaktives OM Proaktives OM

* End of Life

Den vereinbarten OM-Auftrag erfüllt der ausgewählte EMS-Partner.

Die folgenden ZVEI-Mitglieder ...

- bieten auf Kunden zugeschnittene Dienstleistungen an.
- stellen die Kompetenzen sicher, die zur Erfüllung der Dienstleistungen erforderlich sind.
- verpflichten sich zu Qualitätsund Umweltmanagement.
- gewünschten Ergebnisse und Leistungskenndaten fest.





BUHLER

BuS

CICO electronic

cms

esw:

dka

Binder



FEPSq

hadimec

H∧S≣C

IFTEST

Ihlemann AG

JUMO

KATHREIN

SACHSEN GMBH







Electronics LACROIX

LETRON

MAZeT

ELECTRONIC ENGINEERING & MANUFACTURING SERVICES

ml_&s.

productware































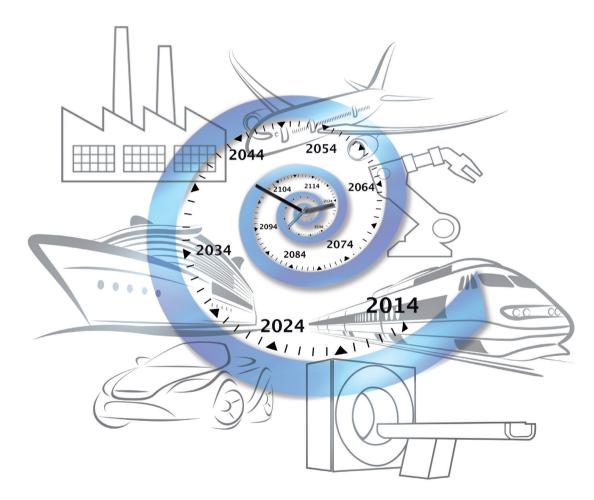






Obsoleszenz-Management

Der Schlüssel zur Langzeitverfügbarkeit elektronischer Systeme





Die Elektroindustrie



ZVEI - Zentralverband Elektrotechnik- und Elektronikindustrie e.V. Fachverband PCB and Electronic Systems Lyoner Straße 9 • 60528 Frankfurt am Main Telefon: +49 69 6302-437 • Fax: +49 69 6302-438

E-Mail: pcb-es@zvei.org • www.zvei.org



Was ist Obsoleszenz?

Obsoleszenz ist der Zustand, in dem ein Gut oder Prozess nicht mehr verfügbar ist.

Ursachen der Obsoleszenz

- Unwirtschaftlichkeit
- Innovationszyklen Technologische Entwicklungen
- · Marktanpassungen an Kundenbedürfnisse
- Umwelt: gesetzliche Vorgaben und Normen (z. B. RoHS*-Richtline, Stoffverbote)
- Politische Forderungen und Compliance (z. B. REACH**-Verordnung, Dodd Frank Act)
- Umweltkatastrophen

Obsoleszenzrisiken



Obsoleszenz-Management in der Lieferkette

Einbindung der Lieferanten in das OM

- Lieferantenverträge mit frühzeitiger Meldepflicht von geplanter Abkündigung gemäß JEDEC*-Standard nach 1ESD46d und 1ESD48c
- Zeitnaher Abschluss von Verträgen bei bisher nicht erfassten Lieferanten
- Bevorzugung vertraglich gebundener Lieferanten
- Schaffung einer Vertrauensbasis für eine langjährige Zusammenarbeit
- Lieferantenüberwachung durch Review-Besuche und Audits
- Zeitnahe Übermittlung von PCN/PDN** (bis zwei Jahre nach der letzten Bestellung)
- Konsignationslager



OM ist unverzichtbar für ein professionelles Materialmanagement

OM in der Kundenbeziehung

- · Risikoeinstufung der Bauteile
- Zweithersteller fordern und nutzen (Second Source)
- · Kundenverträge über Bevorratungen und Termine
- Vereinbarungen zur zeitnahen Informationsweitergabe von PCN/PDN gemäß JEDEC-Standard
- Bevorzugung von Komponenten mit geringem Obsoleszenz-Risiko
- Design for Long Life Cycle/Anti-Obsoleszenz-Design
- Regelmäßige OM-Analyse und Report von Komponenten für Produkte
- Langzeitlagerung von (Schlüssel-)Komponenten, Teil- und Fertigprodukten
- Produktpflege und -modifikation
- Entwicklung von Ersatzlösungen
- Lieferanten und Entwickler suchen gemeinsam nach Substituten

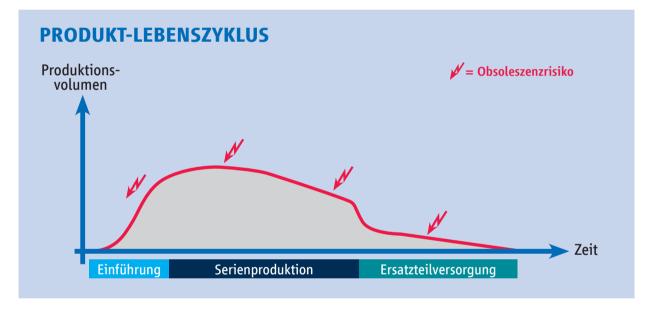
Stetige Kommunikation in der Lieferkette schafft Vertrauen.

Obsoleszenz erfordert Management

OM soll gefährdete Güter frühzeitig identifizieren (DIN 62402*)

Ziele:

- Langzeitverfügbarkeit des Produktes
- Kosteneinsparungen
- rechtzeitige Information der Kunden über abgekündigte Produkte
- nachhaltiges Design, Bauteilauswahl, Ressourcen- und Rohstoffeinsatz
- Obsoleszenz erkennen und die Auswirkungen bestmöglich minimieren



OM ist eine gut angelegte Investition zur Sicherung der Langzeitverfügbarkeit elektronischer Systeme.

Durch ein aktives OM profitieren alle Akteure vom Know-how des EMS-Partners.

Bereits getroffene Vereinbarungen zwischen Kunde und Lieferant sind zu berücksichtigen.

EMS-Partner sichern mit OM die Langzeitverfügbarkeit der Produkte in geforderter Qualität zu minimierten Kosten.

Obsoleszenz-Management ist für uns eine Selbstverständlichkeit.